

МІНІСТЕРСТВО ОХОРОНИ ЗДОРОВ'Я УКРАЇНИ

«ЗАТВЕРДЖУЮ»

Міністр охорони здоров'я України

Олександр КВИТАШВІЛІ

«25» червня 2015 р.



ІНТЕГРОВАНІЙ  
НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН  
підготовки бакалавра – сестри медичної  
22 ГАЛУЗЬ ЗНАТЬ ОХОРОНА ЗДОРОВ'Я  
223 Медсестринство

Освітній ступінь: бакалавр  
Кваліфікація: сестра медична  
Термін навчання: 1 рік  
На базі: освітньо-кваліфікаційного рівня  
молодший спеціаліст зі спеціальності  
5.12010102 «Сестринська справа»  
(випуску, починаючи з 2009 року)  
Форма навчання: денна

I. ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

Рік навчання	ВЕРЕСЕНЬ				ЖОВТЕНЬ			ЛИСТОПАД				ГРУДЕНЬ				СІЧЕНЬ			ЛЮТИЙ			БЕРЕЗЕНЬ				КВІТЕНЬ			ТРАВЕНЬ				ЧЕРВЕНЬ				ЛИПЕНЬ				СЕРПЕНЬ			
	1	8	15	2	6	13	20	3	10	17	24	1	8	15	22	5	12	19	2	9	16	2	9	16	23	6	13	20	4	11	18	25	1	8	15	22	6	13	20	3	10	17	24	
	7	14	21	28	12	19	26	9	16	23	30	7	14	21	28	11	18	25	8	15	22	8	15	22	29	2	19	26	10	17	24	31	7	14	21	28	12	19	26	9	16	23	30	
I																E	E/=	=/=												/П	П	П	П	П	П									

Теоретичне навчання

Екзаменаційна сесія

Державна кваліфікаційна атестація

Канікули

Виробнича практика

Переддипломна практика



E

II

=

П

II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ЗА БЮДЖЕТОМ ЧАСУ

КУРСИ	Всього теоретичного навчання	Екзаменаційна сесія (в тижнях)	Практики (в тижнях)		Державна кваліфікаційна атестація	Канікули (в тижнях)	Святкові	Всього тижнів у навчальному році
	Тижнів		Виробнича	Переддипломна				
I	34	1,5	-	4,5	1	2	-	43
Всього	34	1,5		4,5	1	2		43

### III. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

№ ЗАП	НАЙМЕНУВАННЯ ДИСЦИПЛІНИ	СЕМЕСТРОВНИЙ КОНТРОЛЬ		КІЛЬКІСТЬ ГОДИН									РОЗПОДІЛ ЗА КУРСАМИ ТА СЕМЕСТРАМИ	
		Екзамен (семестр)	Заліки (семестр)	Загальний обсяг годин	Кредитів ECTS	Всього аудиторних	З них			Самостійна робота	Навчальна практика		I КУРС	
							Лекції	Семинарські заняття	Практичні заняття		Навчальна практика під керівництвом викладача	Самостійна робота	1 семестр 16 тижнів	2 семестр 18 тижнів
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
<b>1. НОРМАТИВНІ НАВЧАЛЬНІ ДИСЦИПЛІНИ</b>														
<b>1.1 Цикл гуманітарної та соціально-економічної підготовки</b>														
1	Українська мова		2	90	3	36	18		18	54				2
2	Історія та культура України		2	90	3	36	20	16		54				2
3	Англійська мова		1	90	3	40			40	50			2,5	
4	Філософія	1		90	3	40	24	16		50			2,5	
	<b>Разом:</b>			<b>360</b>	<b>12</b>	<b>152</b>	<b>62</b>	<b>32</b>	<b>58</b>	<b>208</b>			<b>5</b>	<b>4</b>
<b>1.2 Цикл математичної та природничо-наукової підготовки</b>														
5	Біологічна хімія		1	90	3	40	20		20	50			2,5	
	<b>Разом:</b>			<b>90</b>	<b>3</b>	<b>40</b>	<b>20</b>		<b>20</b>	<b>50</b>			<b>2,5</b>	
<b>1.3 Цикл професійної та практичної підготовки</b>														
6	Клінічна фармакологія з токсикологією	1, 2Д		90	3	20	20				20	50	2,5	
7	Обстеження та оцінка стану здоров'я людини	1, 2Д		150	5	28	28				52	70	5	
8	Економіка охорони здоров'я. Маркетинг медичних послуг	2Д	1	90	3	14	14				18	58	2	
9	Медичне та фармацевтичне товаровознавство	2Д	2	90	3	22	22				23	45		2,5
10	Менеджмент та лідерство в медсестринстві	2Д	2	90	3	22	22				23	45		2,5
11	Клінічне медсестринство:	2Д	2	210	7	48	48				60	102		6
12	Охорона праці в галузі		2	90	3	25	25				20	45		2,5
	<b>Разом:</b>			<b>810</b>	<b>27</b>	<b>179</b>	<b>179</b>				<b>216</b>	<b>415</b>	<b>9,5</b>	<b>13,5</b>

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
<b>2. ВИБІРКОВІ НАВЧАЛЬНІ ДИСЦИПЛІНИ</b>														
2.1	Вибіркова дисципліна	I сем.		90	3	20	20				20	50	2,5	
2.2	Вибіркова дисципліна	I сем.		90	3	20	20				20	50	2,5	
2.3	Вибіркова дисципліна	II сем.		90	3	16	16				20	54		2
2.4	Вибіркова дисципліна	II сем.		90	3	16	16				20	54		2
<b>Разом:</b>				<b>360</b>	<b>12</b>	<b>72</b>	<b>72</b>				<b>80</b>	<b>208</b>	<b>5</b>	<b>4</b>
<b>Практична підготовка:</b>														
1.	Навчальна практика (входить до загального обсягу годин циклу професійної та практичної підготовки)		919									919		
2.	Переддипломна практика		2Д	135	4,5									
<b>Разом за циклом професійної та практичної підготовки:</b>				<b>1305</b>	<b>43,5</b>									
<b>Екзаменаційні сесії</b>				<b>45</b>	<b>1,5</b>									
<b>Загальна кількість навчальних годин:</b>				<b>1800</b>	<b>60</b>									
<b>Тижневе навантаження</b>													<b>22</b>	<b>21,5</b>

№ ЗА/П	IV. ПРАКТИЧНА ПІДГОТОВКА (цикл професійної та практичної підготовки)	Семестр	Тижнів	К-сть годин	VI. ПЕРЕЛІК НЕОБХІДНИХ ЛАБОРАТОРІЙ, КАБІНЕТІВ	
					№ ЗА/П	Найменування
1.	Навчальна практика	1,2	34	919	1.	Української мови та історії української культури
					2.	Іноземних мов
2.	Переддипломна практика, з них:	2	4,5	135	3.	Філософії
2.1	в терапевтичному відділенні		1,5		4.	Біологічної хімії
2.2	в хірургічному відділенні		1,5		5.	Фармакології
2.3	в дитячому відділенні		1,5		6.	Кабінети клінічних дисциплін на базах лікувально-профілактичних установ
<b>Разом:</b>				<b>1054</b>	7.	Методичний
<b>V. ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ</b>						
Стандартизований тестовий державний (ліцензійний інтегрований) екзамен «Крок Б» (з дисциплін 6-11 інтегрованого навчального плану) та практично-орієнтований державний екзамен (з дисципліни 11 навчального плану) «Клінічне медсестринство».						

## VII. Пояснення до інтегрованого навчального плану

1. Інтегрований навчальний план підготовки бакалавра – сестри медичної складено згідно з Законом України «Про вищу освіту», Постанови Кабінету Міністрів України від 29.04.2015 р. №266 «Про затвердження переліку галузей знань і спеціальності», наказом МОН України від 26.01.2015 р. №47 «Про особливості формування навчальних планів на 2015/2016 навчальний рік», листів МОН України від 11.03.2015 №1/9-120 «Про організацію вивчення гуманітарних дисциплін», від 13.03.2015 р. №1/9-126 «Щодо особливостей організації освітнього процесу та формування навчальних планів у 2015/2016 навчальному році» з урахуванням освітньо-кваліфікаційної характеристики галузевого стандарту вищої освіти України з даного напрямку.

2. До початку планування освітнього процесу на 2015/2016 навчальний рік Вищому медичному навчальному закладу необхідно розробити, затвердити і оприлюднити власне Положення про організацію освітнього процесу.

3. Підготовка бакалавра – медичної сестри здійснюється за скороченим терміном (1 рік) на базі попередньо отриманого освітньо-кваліфікаційного рівня молодшого спеціаліста за спеціальністю 5.12010102 «Сестринська справа» за 3-річним навчальним планом (для випускників спеціальності, які отримали диплом, починаючи з 2009 р.).

4. Максимальний навчальний час підготовки становить 1800 год. (60 кредитів ЄКТС). Термін навчання – 1 рік. Тижневе навантаження студента аудиторними заняттями складає 21,5-22 год. На вивчення окремих дисциплін відведено орієнтовно від 36 до 53% від загальної кількості годин на аудиторні заняття. Навчальний час, відведений на самостійну роботу, складає в середньому від 1/3 до 2/3 загального обсягу часу на вивчення кожної конкретної навчальної дисципліни.

5. Максимальний навчальний час (1800 год) розподіляється на компоненти:

– обов'язкові дисципліни – 75 % (6 навчальних дисциплін на 1 семестр),

– вибіркові дисципліни – 25 % (2 навчальні дисципліни на 1 семестр).

За навчальний рік студент вивчає 12 обов'язкових дисциплін та 4 – вибіркових.

Екзаменаційна сесія – 45 год (1,5 кредити).

6. Обов'язкова навчальна дисципліна циклу професійної та практичної підготовки «Клінічне медсестринство» передбачає вивчення її у внутрішній медицині, хірургії та педіатрії з однаковим наступним поділом годин:

Клінічне медсестринство	Кількість кредитів	Лекції	Навчальна практика під керівництвом викладача	Самостійна робота
– у внутрішній медицині	7	16	20	34
– в хірургії		16	20	34
– в педіатрії		16	20	34

7. Заняття з фізичної культури проводяться в спортивних секціях або організовані як факультативи (тобто за бажанням студентів). У загальне число кредитів ЄКТС і до навчальних планів не включаються, форм підсумкового контролю немає.

## 8. Рекомендовані вибіркові дисципліни:

### I семестр:

1. Англійська мова
2. Іноземна мова
3. Методологія науково-дослідної роботи

- 3 професійно-орієнтованих дисциплін:
4. Епідеміологія
  5. Психічне здоров'я

### II семестр:

1. Англійська мова
2. Іноземна мова
3. Біоетика

- 3 професійно-орієнтованих дисциплін:
4. Соціальна медицина
  5. Клінічне медсестринство в професійній патології

Вищий медичний навчальний заклад може організувати за бажанням студентів факультативне вивчення інших дисциплін даного напрямку або іншої спеціальності при наявності науково-педагогічних кадрів, матеріальної бази та відповідного навчально-методичного забезпечення.

9. Загальний обсяг годин навчальної практики циклу професійної та практичної підготовки складає 919 год і проводиться під керівництвом викладача. З них: 296 год – навчальна практика у відповідних кабінетах і лабораторіях навчального закладу та у профільних відділеннях лікувально-профілактичних установ, а 623 год – самостійна робота студента з метою відпрацювання практичних навичок з циклу професійної та практичної підготовки під контролем викладача.

10. Загальна кількість годин практичної підготовки 1054 год. Розподіл її за семестрами зазначено в таблиці IV «Практична підготовка» (цикл професійної та практичної підготовки) інтегрованого навчального плану. У зв'язку з тим, що один кредит складає 30 годин, переддипломна практика проводиться з 6-годинним денним навантаженням при 5-денному тижні.

11. До навчального навантаження викладачів згідно з Законом України «Про вищу освіту» та наказом МОН України від 07.08.2002 р. № 450 «Про затвердження норм часу для планування і обліку навчальної роботи та переліків основних видів методичної, наукової й організаційної роботи педагогічних і науково – педагогічних працівників вищих навчальних закладів», зареєстрованого в Міністерстві юстиції України 21.08.2002 р. за №698/6986, зараховуються, крім навчальних занять, керівництво практиками, консультації з окремих дисциплін, передекзаменаційні консультації, проведення вступного і підсумкового контролю у всіх формах, інша робота науково-педагогічних та педагогічних працівників, спрямована на забезпечення освітнього процесу згідно з діючими навчальними планами та програмами.

12. Вивчення всіх дисциплін завершується підсумковим контролем – екзаменом або диференційованим заліком. Екзамени проводяться в терміни, визначені графіком навчального процесу в інтегрованому навчальному плані. Розподіл годин на проведення консультацій, екзаменів, заліків здійснюється відповідно до наказу МОН України від 07.08.2002 р. № 450 «Про затвердження норм часу для планування і обліку навчальної роботи та переліків основних видів методичної, наукової й організаційної роботи педагогічних і науково – педагогічних працівників вищих навчальних закладів».

13. Державна атестація випускників включає: стандартизований тестовий державний (ліцензійний інтегрований) екзамен «Крок Б» (з дисциплін 6-11 інтегрованого навчального плану) та практично-орієнтований державний екзамен (з дисципліни 11-ої навчального плану) «Клінічне медсестринство» (у внутрішній медицині, в хірургії, в педіатрії). Стандартизований тестовий державний (ліцензійний інтегрований) іспит «Крок Б» проводиться екзаменаційною комісією ВНЗ та ДО «Центр тестування професійної компетентності фахівців з вищою освітою напрямів підготовки «Медицина» та «Фармація» при МОЗ України до виконання практично-орієнтованого державного іспиту.

14. Результати стандартизованого тестового державного (ліцензійного інтегрованого) екзамену «Крок Б» визначаються як «склав», «не склав». З практично-орієнтованого державного екзамену виставляються окремо оцінки за кожну дисципліну, з наступним виставленням загальної оцінки, яка визначається як середнє арифметичне з внесенням їх у протокол екзаменаційної комісії, залікову книжку та додаток до диплому, а саме: «відмінно», «добре», «задовільно» за національною шкалою та А, В, С, D, E – за шкалою ЄКТС.

15. У додаток до диплому виставляються оцінки з дисциплін навчального плану підготовки бакалавра. Оцінки виставляються в національній шкалі та шкалі ЄКТС.

ПОГОДЖЕНО

Директор ДУ «Центральний методичний кабінет  
підготовки молодших спеціалістів Міністерства  
охорони здоров'я України»

  
Т.І. Чернишенко

«16» 06 2015 р.

ПОГОДЖЕНО

Заступник Директора Департаменту  
кадрового менеджменту, освіти і науки,  
начальник відділу освіти і науки МОЗ України

  
О.П. Волосовець

«16» 06 2015 р.

РОЗРОБНИК

ВНКЗ ЛОР «Львівський медичний коледж  
ім. Андрея Крупинського»

Директор – доктор медичних наук, професор,  
Заслужений лікар України

  
М.Б. Шегедин

«15» 05 2015 р.